

THUNDER CUT



Die neue Generatorreihe für das Plasmaschneiden **THUNDER CUT** wurde für das **professionelle manuelle Schneiden** entwickelt, wobei besonderer Wert darauf gelegt wurde, nicht nur maximale Leistung sondern gleichzeitig auch eine Optimierung der Bearbeitungszeiten zu bieten. Verschiedene technische Merkmale ermöglichen, die Schneidvorgänge zu beschleunigen:

- der neue **Stecker ESA-Fast**, der einen schnellen Anschluss und das ebenso schnelle Trennen des Brenners ohne Werkzeuge ermöglicht;
- die praktische **Schnellkupplung** des Druckreglers;
- **ein einziger Drehknopf** für die feine und schnelle Einstellung des Schneidstroms;
- **ein einziger Brenner, der ECF-121**, für alle **THUNDER CUT** Stromquellen, der mit verschiedenen Verbrauchsmaterialsätzen für die verschiedenen Stromquellen kombiniert werden kann;
- die Möglichkeit **der Unterbrechung der Gasnachströmung**, um verbrauchte Verschleißteile schnell wechseln zu können.

Hervorzuheben ist hier noch die **neue Grafik** der Frontplatte und der Aufkleber, insbesondere der **obere Aufkleber**, der dem Benutzer eine Anleitung für die Auswahl und die Montage der verschiedenen Ersatzteiltypen des Brenners, die verwendet werden können, bereitstellt.

Darüber hinaus konnten bei diesem Projekt die Sicherheitsstandards perfektioniert und Maßnahmen zur Reduzierung des Energieverbrauchs umgesetzt werden.



THUNDER CUT



540099.B STARTING KIT 45A	
	1 x 356555
	1 x 356556
	1 x 356557 (45A)
	1 x 356657
	1 x 356559

540117.B STARTING KIT 70A	
	1 x 356555
	1 x 356556
	1 x 356560 (70A)
	1 x 356657
	1 x 356559

Die Stromquellen werden standardmäßig mit 6 m **ECF-121** Handbrenner, dem geeigneten Starting-Kit von Verschleisteilen und Massekabel geliefert.



Ultra Cut Capacity Technologie, die die Schnittkapazität bei grossen Dicken erhöht.



Innovative Thin Cut Technologie, dies ermöglicht, qualitativ hochwertige Schnitte und weniger Einschnitt (Menge an Materialabtrag) zu erhalten.



Hyper Speed Cut Technologie, die die Schnittgeschwindigkeit erhöht.



Self-Restart Funktion um den Schnitt von Gittern und Netzen auszuführen.



Extra Life und Low Pilot Arc Technologie, um die Leistung und die Dauer der Verschleisteile zu erhöhen.



Long Tip Cut Technologie, die die Möglichkeit bietet, in sehr engen Ecken und Stellen zu schneiden



Gouging Funktion: Man kann damit Fugenhobelarbeiten durchführen.

DREIPHASIGE PLASMASCHNEIDSTROMQUELLEN MIT INVERTER-TECHNOLOGIE

TECHNISCHE DATEN

M	Modell	THUNDER CUT 50	THUNDER CUT 70
	Artikelnummer	P00444	P00445
	Netzspannung	3x400V 50-60 Hz	3x400V 50-60 Hz
P	Leistungsaufnahme	60% 100% 6,5 kVA 6,0 kVA	45% 60% 100% 9 kVA 7,2 kVA 6,5 kVA
	Einstellbereich	15 ÷ 50 A	15 ÷ 70 A
X%	Einschaltdauer	60% 100% 50 A 45 A	45% 60% 100% 70 A 60 A 50 A
	Max. Qualitätsschnitt bei Stahl	15-22 mm	19-25 mm
	Trennschnitt	30 mm	35 mm
	Lochstechen	10 mm	14 mm
	Kontinuierliche Regulierung	ELECTRONIC	ELECTRONIC
	Luftverbrauch	170 l/min – 5 bar	190 l/min – 5 bar
IP	Schutzart	IP23	IP23
	Baustandard	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 SCC	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 SCC
	Abmessungen	220x440x460 h mm	220x440x460 h mm
	Gewicht	18 kg	18 kg

Änderungen vorbehalten